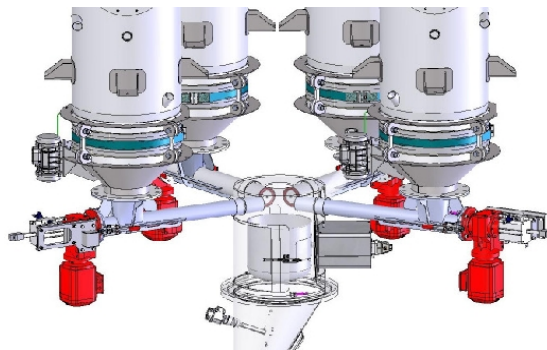


吨包袋和 25KG 等标准袋里的高粘性散料 高精度地计量喂料到搅拌机

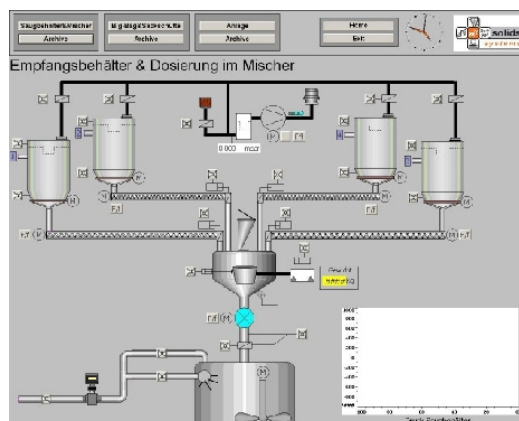
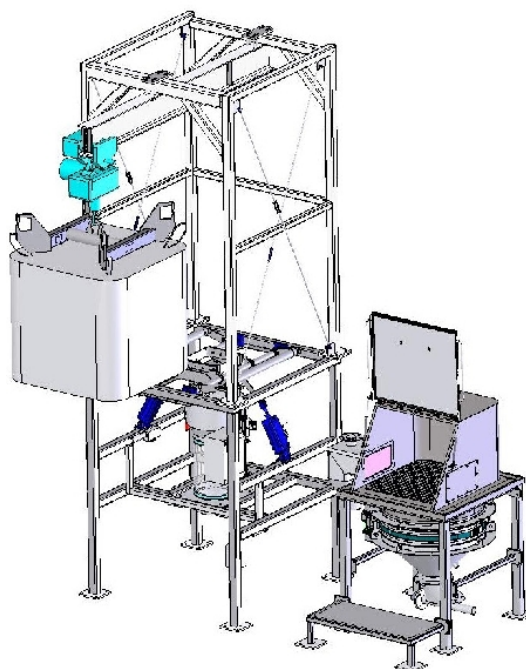
目标:

- 自动地把吨包袋和 25KG 等标准袋里高粘性的陶瓷和矿物类散料拆包卸料
- 根据配方设定自动控制,把原料精确计量称重,无残余地喂料进入搅拌机
- 根据配方,可以手动添加额外散料辅料进行称重计量
- 根据配方,把液体辅料计量添加到搅拌机内



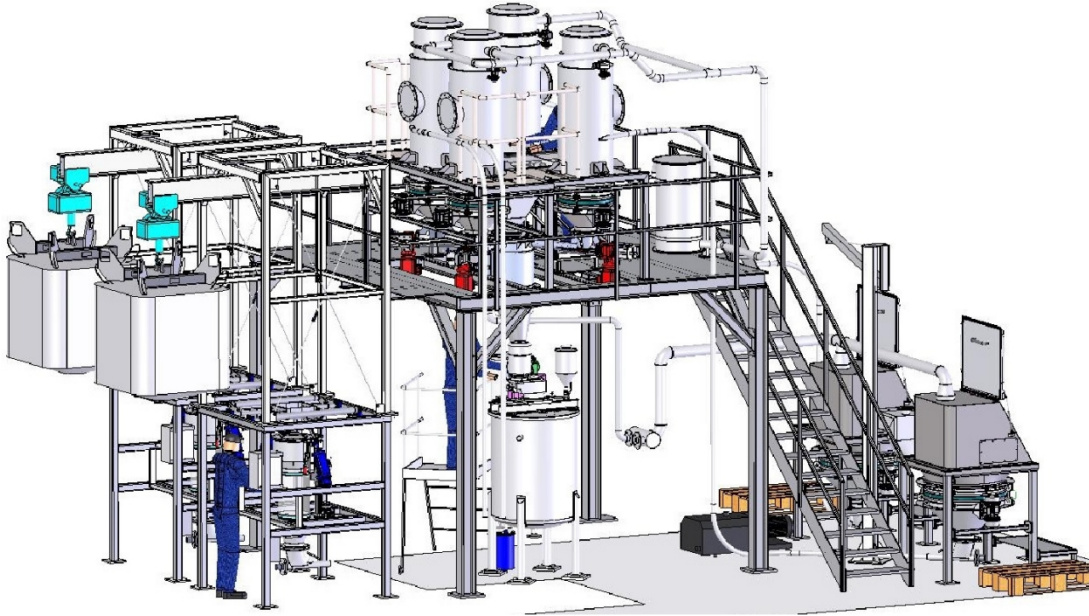
性能特点:

- 散料吨包拆包站使用辅助推力装置帮助高粘度的酸料物料卸料,并具有带夹紧机构的无尘式接料操作腔室
- 25KG 等标准袋拆包站配备集成有过滤器、空袋回收压缩机、标准袋吸盘提升机和带有震动卸料的缓存料箱,用于安全地把粘性原料拆包卸料
- 使用散料的密相负压输送系统,通过几条输送管线,低磨蚀性地把物料气力输送到星型的计量料斗内
- 通过震动螺杆把物料高精度地计量加入可旋转倒料的带称重的圆桶型容器内
- 通过可快速清理型的旋转阀,把物料计量加入到搅拌机内
- 液体物料通过质量流量计添加
- 通过在控制系统内对配方的准备和管理进行自动工艺控制
- 通过安装的可视化 WIN-CC 上位机控制进行操作



优势:

- 所有的物料的称重计量精度都非常高
- 物料无交叉污染
- 设备配置统一(可以简化服务和维护)
- 使用星型布置, 只使用一台混料机
- 3 年保修与服务合同



益处:

- 我们提供交钥匙系统工程, 无协调或接口等问题, 因为“一切都来自于我们一家的供应”
- 工艺流程
- 设备技术
- 控制技术
- 完成安装+服务+维护
- 高度的操作安全性, 基于成熟的工厂概念, 来自于我们生产的经过验证的设备和部件

